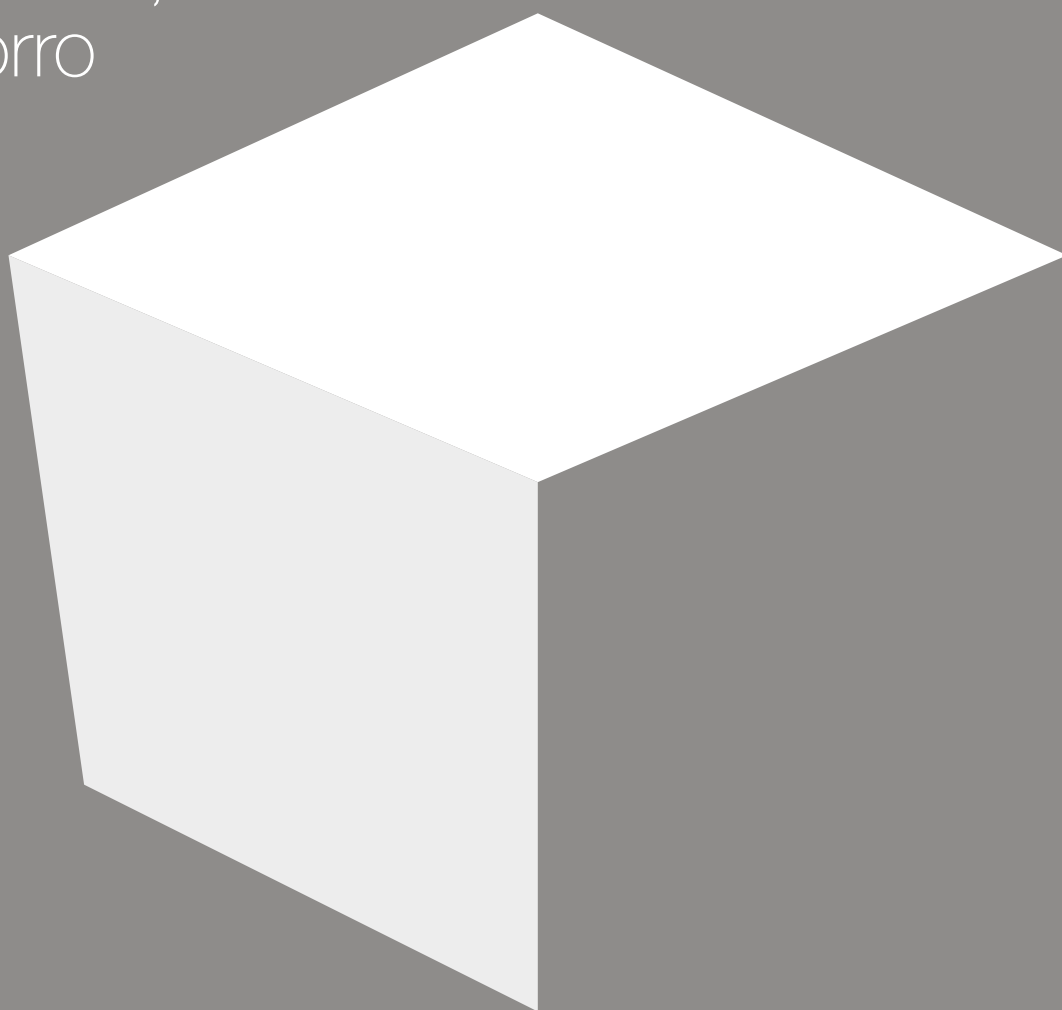


---

**eQO**  
instaquim®

---

Un sistema,  
un ahorro



**instaquim®**

# Instaquim

**Instaquim somos una empresa con más de 25 años de experiencia en el desarrollo e implantación de soluciones para la limpieza en todos los sectores.**

Nuestra filosofía no es sólo vender productos para mantener los lugares limpios, sino que queremos formar parte y contribuir al éxito de nuestros clientes.

Ésta es nuestra misión y trabajamos duramente para conseguir los más altos estándares de excelencia tanto en la calidad de nuestros productos como en la satisfacción de nuestros compradores.

Forma parte de nuestro ADN la voluntad de conservar el medioambiente. Es por ello que poseemos unos sistemas de producción altamente ecológicos y que están en armonía con el entorno. Los métodos usados en la producción son de la más alta calidad y el respeto por el medioambiente es condición sine qua non para nosotros. Un ejemplo de ello es el tratamiento de aguas por microfiltración. A través de él, reutilizamos hasta un 97% del agua consumida durante nuestros procesos de fabricación.

Los más de 4.500m<sup>2</sup> de superficie de nuestras instalaciones están preparados y equipados para fabricar, envasar y etiquetar productos de limpieza de gran calidad. Así, tenemos capacidad para la fabricación de líquidos con cuatro líneas de envasado; de sólidos con una capacidad de producción de 10 toneladas diarias, además de la preparación y expedición de pedidos garantizando un tiempo medio de 24 horas.

## Investigación constante

Nuestra filosofía nos ha llevado a conseguir una gama de productos de gran calidad y el servicio que ofrecemos a nuestros clientes ha hecho posible que actualmente distribuyamos en 150 puntos del mundo, convirtiéndonos en una empresa líder en el sector.

El departamento de I+D+i de Instaquim está constantemente trabajando para mejorar nuestros productos en tres grandes direcciones: mantener los más altos estándares de calidad, reducir costes sin olvidar la eficacia y el máximo rendimiento, y la preocupación por el impacto para el medioambiente.

Tenemos claro que, para ser competitivos y para hacer más competitivos a nuestros clientes, necesitamos que este departamento, formado principalmente por biólogos y químicos, trabaje con total libertad y siempre con la intención de madurar una tecnología propia que desemboque en unos productos más sostenibles, funcionales, seguros y eficaces. En definitiva, que cumplan con las necesidades de un sector en constante evolución.



# Beneficios

**Nuestro ADN lleva consigo el interés por la funcionalidad, la reducción de costes sin reducir el rendimiento y el mínimo impacto para el medioambiente. Todos los envases de nuestros productos están pensados y diseñados para que cumplan con estas premisas.**

Para la gama de productos EQO hemos depositado nuestra confianza en empresas líderes del sector, que procuran por unos recipientes que se adaptan plenamente a los principios de Instaquim.

Así, la caja que envuelve el producto está hecha con cartón 100% reciclable, que significa la reducción de costes de reciclaje en un 89%. El formato del contenedor también supone una disminución de almacenamiento (en un 60%), de transporte (en un 50%) y de costes energéticos (en un 21%).

La bolsa interior que contiene el producto está compuesta de material multicapa que le confiere una gran resistencia. La capa exterior, hecha de poliamida y polietileno, protege del oxígeno y la humedad así como de la migración de aromas, mientras que la interior, de polietileno, es elástica y resistente a las roturas. Asimismo, tiene el certificado UN de acuerdo con las reglamentaciones ADR/RID/IMDG para grupos de mercancías peligrosas.

El hecho de no tener esquinas evita el contenido residual del líquido, consiguiendo así una evacuación de hasta el 99% del producto sin barboteos ni salpicaduras. Su forma cúbica impide el desplazamiento del tapón permaneciendo siempre en la misma posición.

Uno de los principales elementos para sacar el máximo provecho de la bolsa que contiene el producto es el cierre. Éste permanece en el interior de la caja hasta su primera utilización, de modo que no puede derramarse producto de manera accidental, ni sufrir daños durante el transporte o almacenamiento.

## Principales beneficios del uso de sistemas de dosificación:

- Optimización del consumo en cada aplicación.
- Reducción de los costes de limpieza.
- Reducción de la manipulación directa de productos por parte del personal.
- Aumento de la seguridad del personal.
- Reducción de los accidentes de trabajo y el absentismo laboral.

## Principales beneficios medioambientales de usar sistemas de dosificación:

- Diluir los productos químicos con agua procedente del mismo lugar de uso reduce al mínimo los costes de transportes y emisiones de carbono.
- La medición precisa de cada dosis reduce al mínimo el despilfarro de producto, lo que genera beneficios al reducir los costes de utilización.
- La reutilización del mismo recipiente con pulverizador reduce residuos de embalaje, a diferencia de lo que sucede con los que ya han sido mezclados con anterioridad y están listos para usar.



Reutilización de agua consumida  
97%



Tiempo medio de entrega  
24h



Puntos de venta y distribución en el mundo  
150



Instaquim es una empresa certificada con las ISO  
14001&9001

# Equivalencias y ahorro



89%

Reducción de costes  
de reciclaje



21%

Reducción de costes  
energéticos



50%

Reducción de costes  
en transporte



60%

Reducción de costes  
en almacenaje

## Habitaciones

**eqo** multiusos

**Equivalencia**

litros de producto RTU



5kg =  × 100L

Producto concentrado

**eqo** sanitarios

**Equivalencia**

litros de producto RTU



5kg =  × 200L

Producto concentrado

**eqo** WC

**Equivalencia**

litros de producto RTU



5kg =  × 100L

Producto concentrado

**eqo** amoniacal

**Equivalencia**

litros de producto RTU



5kg =  × 150L

Producto concentrado

## Cocinas

**eqo** desengrasante**Equivalencia**  
litros de producto RTU $5\text{kg} = 1\text{L} \times 50\text{L}$   
Producto concentrado**eqo** abrillantador $10\text{kg}$   
Producto concentrado**eqo** multiusos**Equivalencia**  
litros de producto RTU $5\text{kg} = 1\text{L} \times 100\text{L}$   
Producto concentrado**eqo** lavavajillas+ $12\text{kg}$   
Producto concentrado**eqo** bacter**Equivalencia**  
litros de producto RTU $5\text{kg} = 1\text{L} \times 100\text{L}$   
Producto concentrado**eqo** lavavajillas $12\text{kg}$   
Producto concentrado**eqo** vajillas manual**Equivalencia**  
litros de producto RTU $5\text{kg} = 1\text{L} \times 5.000\text{L}$   
Producto concentrado

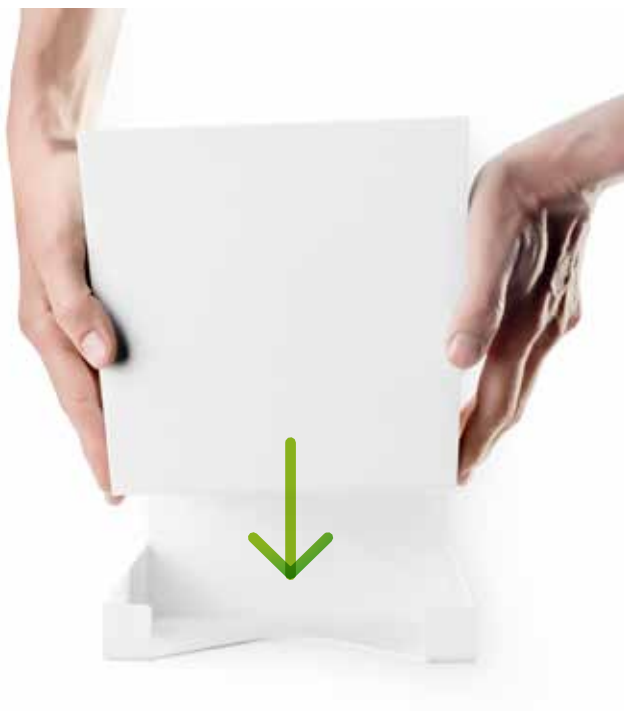
— 250  
— 200  
— 150  
— 100

# La caja eqo

El innovador envase, que combina la flexibilidad de un 'Bag in Box' y las ventajas mejoradas de los envases rígidos y semirrígidos, está compuesto por una bolsa de plástico, un grifo, tapón o válvula y una caja cartón.

Su estructura cúbica sin pliegues le permite una gran estabilidad y la máxima capacidad de vaciado, además de una gran reducción de volumen tanto en llenado –es paletizable y apilable–, como en vacío–desmontable y plegable.

Este es el sencillo proceso para instalar o recargar EQO una vez los soportes de pared están instalados. Comodidad y practicidad máxima.



1.

Colocar la caja EQO encima del soporte correspondiente.



4.

Sacar el tapón de protección, colocar el grifo a la conexión y enroscar hasta el máximo.

2.

Sacar el precinto del envase por la parte troquelada.



3.

Extraer el grifo de concesión.



5.

Colocar una botella del producto correspondiente o sustituido y seleccionar el producto en la posición 1-2-3-4.



6.

Pulsar el botón hasta que comprobemos que sale la mezcla adecuada.



# Los equipos

Para su instalación, es necesaria una salida de agua con una presión mínima de 2,75 Bar. El caudal del producto obtenido una vez pasado por el sistema es de 4,5 l/min. Cuando se conecta a una toma de agua, crea vacío y diluye una proporción predeterminada de producto químico para conseguir una solución lista para su uso.

Asimismo, su revolucionario diseño en forma de rueda elimina la necesidad de utilizar boquillas de medición y permite seleccionar con precisión hasta 13 ratios de dilución distintos por producto químico. Su diseño flexible hace que estas estaciones integradas de limpieza sean la solución ideal incluso en los entornos de limpieza más pequeños.



1.

## Dispensador para fregaderos

Una sencilla solución de dosificación que permite la dilución precisa de los productos químicos concentrados en el punto de uso, y con una función de espera integrada que evita repetir la dosis una vez se ha dosificado el producto.

El aparato, además, viene con pictogramas en varios idiomas y en juegos de colores azul, rojo, amarillo, verde y transparentes para ayudar a identificar fácilmente la solución y aplicación de limpieza que corresponda.



2.

## Dispensador estándar de 1 producto

Un dispensador de productos químicos elegante que le permite seleccionar hasta 13 ratios de dilución específicos en aplicaciones tanto de alto como de bajo caudal. Incluye un dispositivo de prevención anti retorno según norma EN1717.





3.

**Dispensador compacto de 5 productos**

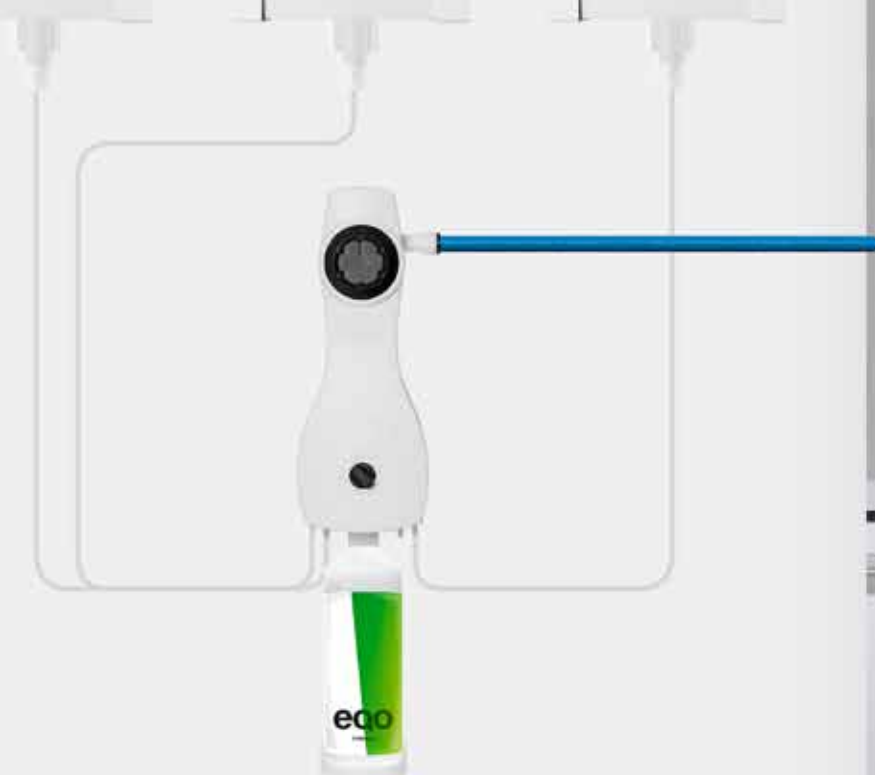
Diluye hasta 5 productos químicos, cada uno de ellos con 13 ratios de dilución específicos. El dispensador incluye dos mezcladores proporcionales independientes, ideal para mezclar en aplicaciones tanto de alto como de bajo caudal.



4.

**Dosificador para el lavado automático de vajillas**

Dosificador programable para el suministro de detergente y abrillantador en lavavajillas industriales



---

**eQO**  
instaquim®

---

Gama  
cocinas



## Lavavajillas



Combinación ideal de álcalis y secuestrantes. No produce espuma. Posee un gran poder detergente y dispersante. Su formulación le permite trabajar con aguas de hasta 40°HF, evitándose las incrustaciones tanto en la vajilla como en la máquina.



## Lavavajillas+



Detergente de gran poder secuestrante. Recomendado para el lavado de vajilla y cristalería en aguas muy duras. Su empleo continuado favorece la conservación de la máquina. Su formulación le permite trabajar con aguas de hasta 65°HF, evitándose las incrustaciones tanto en vajilla como en máquina.

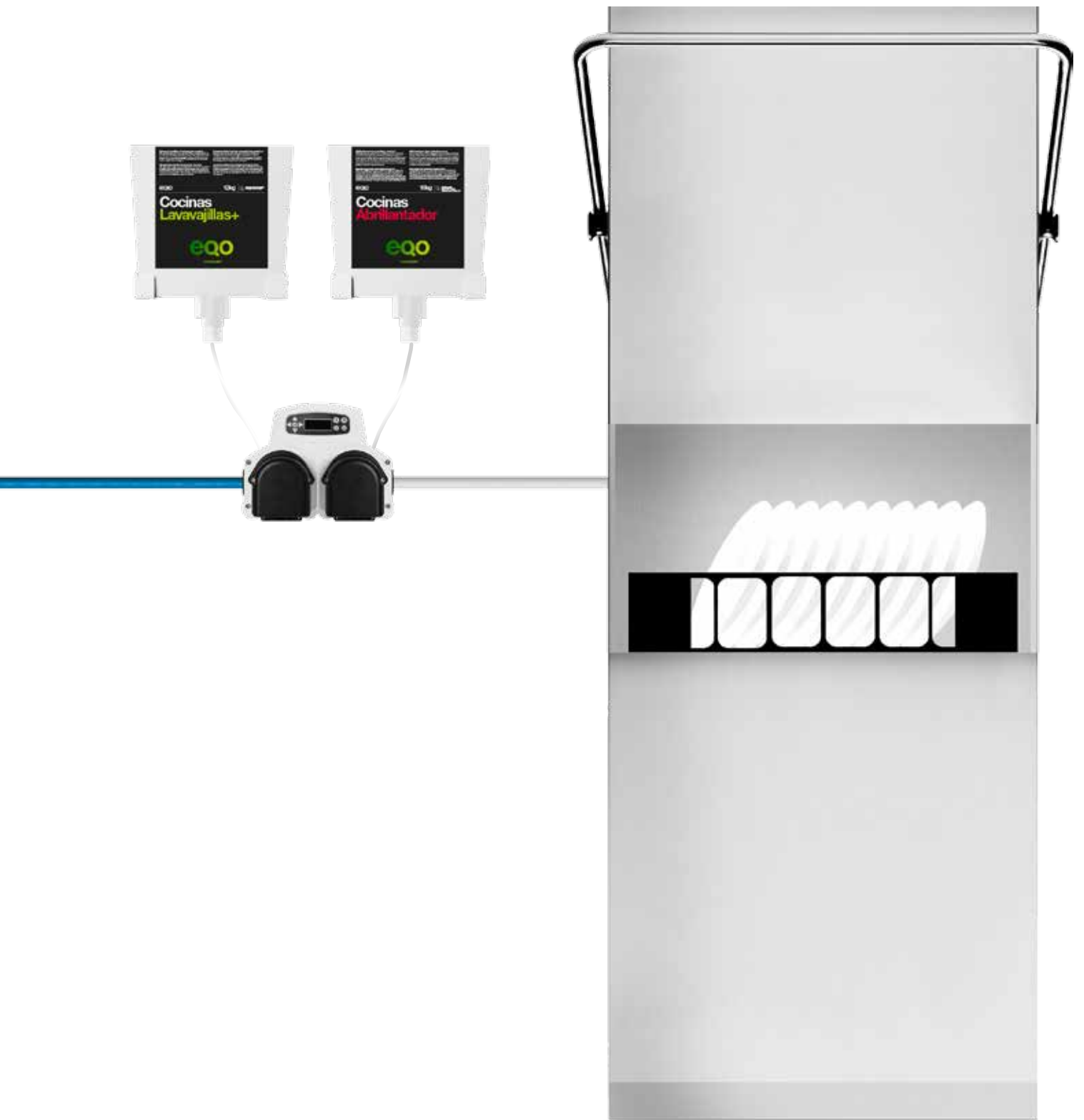


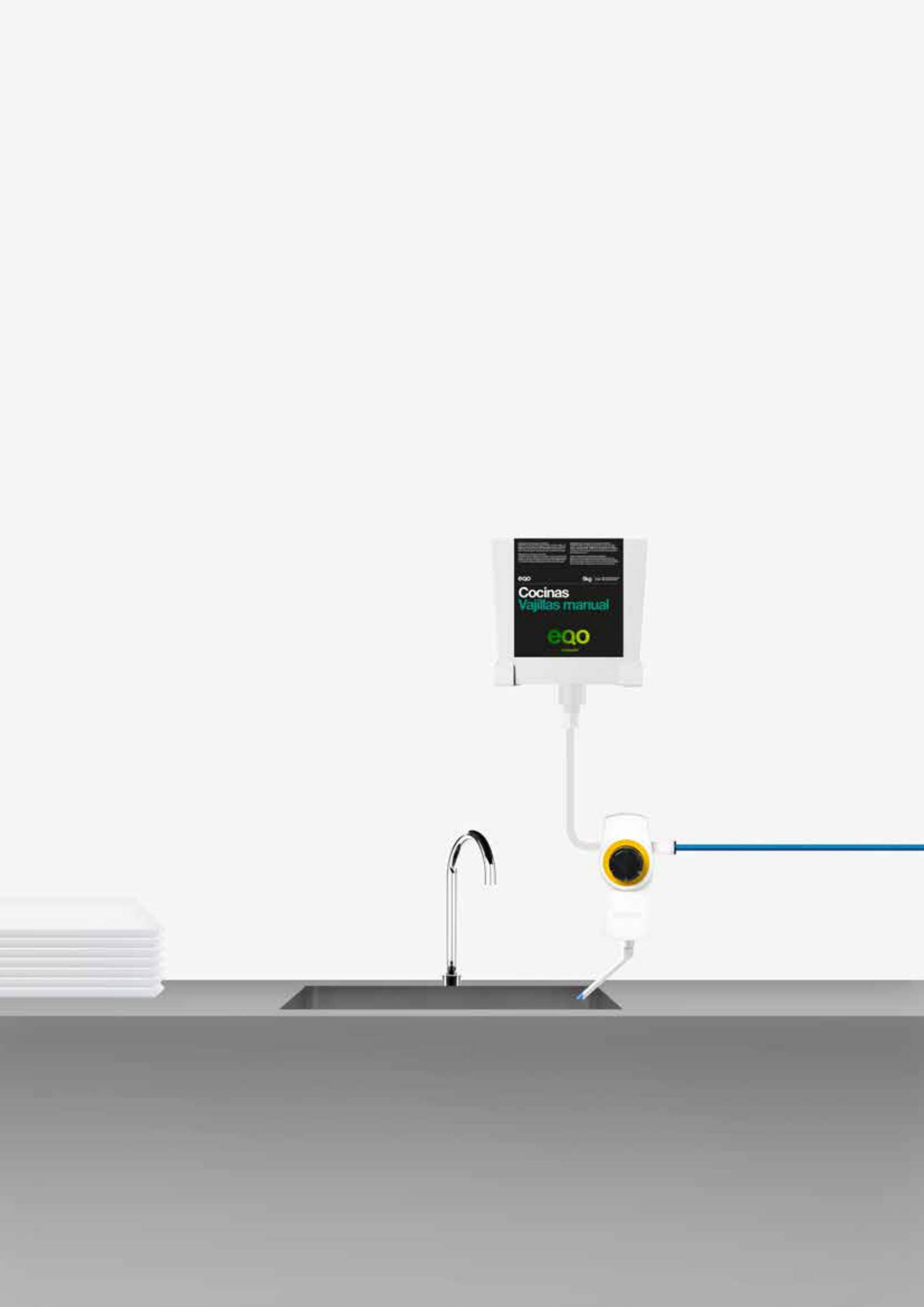
## Abrillantador



Aditivo de enjuague para utilizar en el último aclarado, en el lavado automático de la vajilla. Diseñado para aguas de alta conductividad. Incorpora agentes secantes y antiespumantes de alta eficacia. Se trata de un producto de gran poder anticalcáreo que ayuda a eliminar los velos y manchas producidos por las aguas duras. No hace espuma. No deja ni olores ni sabores residuales que puedan contaminar las piezas lavadas.







## Desengrasante



Desengrasante concentrado de gran poder, especialmente formulado para la eliminación de suciedades grasas y proteínicas, fuertemente fijadas por el efecto del calor. Indicado especialmente para la limpieza de planchas de cocina, freidoras, filtros y hornos con grasas quemadas. No deja olores ni sabores. Se puede utilizar sobre todo tipo de metales a excepción del aluminio.



## Desinfectante



Producto ligeramente alcalino, con triple acción detergente, bactericida y desodorizante. Indicado para la limpieza y desinfección de paredes, equipos, utensilios y superficies donde las bacterias producen malos olores e infecciones. Uso en industria alimentaria. Desinfección de contacto: superficies y equipos. Número de registro 12-20-04313 HA.



## Vajillas manual



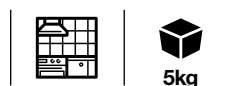
Detergente superconcentrado para el lavado manual de vajilla y cristalería. Su alto contenido en materia activa proporciona un perfecto desengrase, facilita el auto secado del material y deja un brillo excelente. Incorpora agentes sobreengrasantes y protectores de la piel.



## Multiusos



Multiusos desengrasante en frío. Su combinación equilibrada de álcalis, tensioactivos y disolventes lo hace apto para numerosas aplicaciones. Indicado especialmente para la limpieza de planchas de cocina, campanas, suelos, azulejos, acero inoxidable y demás superficies sobreengrasadas. Se puede utilizar sobre todo tipo de metales con excepción del aluminio.



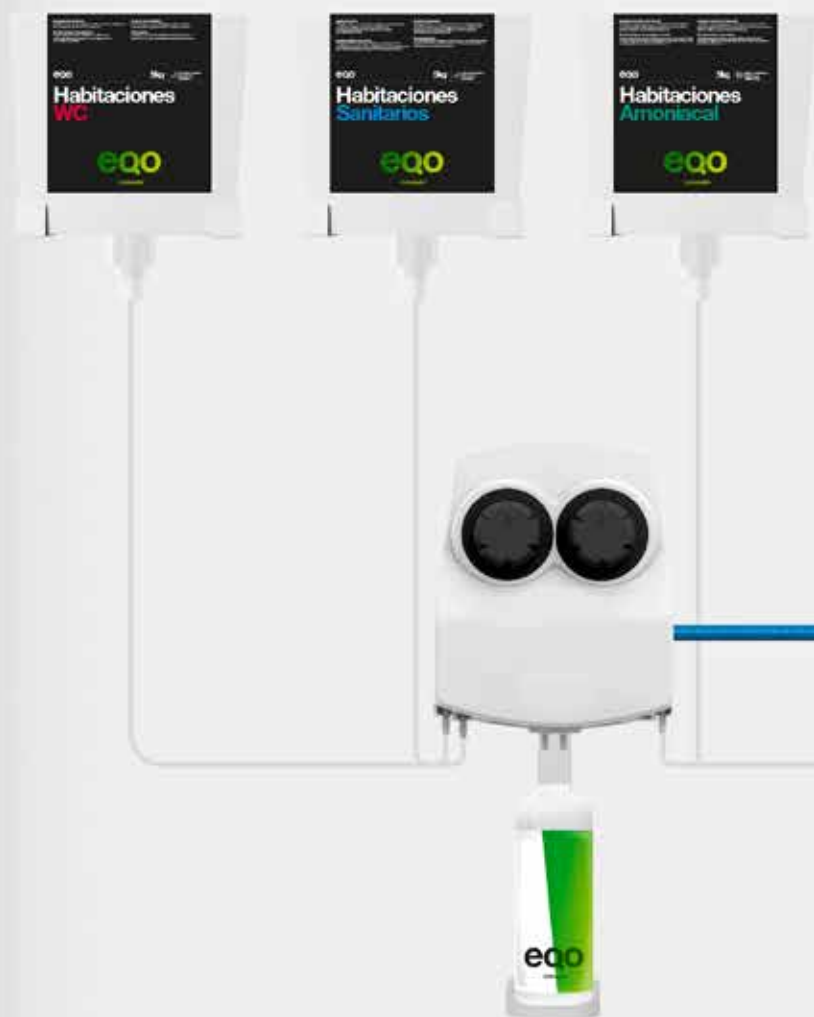
---

# eqo

instaquim®

---

Gama  
habitaciones







Habitaciones Multiusos  
eqo

## WC



Producto de gran poder detergente y desincrustante. Indicado para la limpieza profunda de inodoros y sanitarios.



## Amoniaca



Limpiador multiusos amoniaca que permite una limpieza rápida de todas las superficies lavables. Adecuado para sanitarios, cocinas, suelos, azulejos, plásticos, superficies esmaltadas, etc.



## Sanitarios



Detergente ácido concentrado para lavabos, sanitarios, griferías, mamparas, paredes, suelos, acero inoxidable, en general, superficies con incrustaciones calcáreas. Limpia profundamente sin dejar residuos y mantiene las superficies brillantes.



## Multiusos



Detergente para la limpieza de todo tipo de superficies, suelos duros, materiales sintéticos, acero inoxidable, sanitarios, etc. Limpia profundamente sin dejar residuos y mantiene las superficies brillantes y el ambiente perfumado.





**eqo**  
instaquim®

instaquim®

Detervic, S.A.  
Polígon Malloles  
St. Llorenç Desmunts, 32  
08500 Vic  
Barcelona

T 93 889 13 44  
F 93 889 16 40  
info@instaquim.com  
instaquim.com